

2015年4月吉日

お取引先様 各位

不二電機工業株式会社
技術営業部

生産設備の新規導入のお知らせ

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、このたびB形・BH形カムスイッチおよびBHL形ディスクレパンシースイッチ（一部機種は除く）の本体組立工程におきまして、従来の作業員による組立ラインに加え、自動化設備の導入によるセル生産ラインを新規追加する運びとなりました。自動化設備の導入により、作業精度の向上（製品の品質向上）をはじめ、生産性の向上によるリードタイム短縮等のメリットを見込んでおります。

弊社ではこれからもお取引先様への一層の品質ならびにサービスの向上に努めてまいりますので、今後とも変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

敬具

—記—

1. 自動化設備による本体組立対象品について

- ①B形カムスイッチ
- ②BH形カムスイッチ
- ③BHL形ディスクレパンシースイッチ

※対象機種の詳細につきましては、別資料「自動化設備による生産対象機種一覧」をご参照下さい。

2. 自動化設備による作業工程の範囲について

本体組立から中間検査までの作業工程を一括して行ないます。

<工程フロー>

本体組立 → 仕上げ → 中間検査 → ハンドル・NP等の添付 → 工完検査 → 出荷検査

自動化設備による作業工程範囲

3. 自動化設備の導入時期および本生産品の出荷時期について

- ①自動化設備による生産開始時期 : 2015年4月生産分より
- ②自動化設備による生産品の出荷時期 : 2015年7月以降の出荷分より順次

以上

自動化設備による生産対象機種一覧

<B形>		<BH形>		<BHL形>	
No	品名	No	品名	No	品名
1	B-H2001(2B2A)	1	BH-H1101(1A1B)	1	BHL-1B2238-110H
2	B-T3002(2B2A2T)	2	BH-H1102	2	BHL-3B2111-110L1
3	B-S1001(1B1A)	3	BH-H2001(2B2A)	3	BHL-3B3101-110H
4	B-S1008(1N1A)	4	BH-H2103	4	BHL-3B3111-110H
5	B-SB1001(1B1A)	5	BH-H2108	5	BHL-3B3112-220L1
6	B-SB1101(1A1B)	6	BH-H3003(6A)	6	BHL-3B3118-110H
7	B-SB2001(2B2A)	7	BH-H3102	7	BHL-3B3118-125H
8	B-C2	8	BH-H4003(8A)	8	BHL-3B4111-110H
9	B-C2E	9	BH-T1101(1T1B)	9	BHL-3B4211-110H
10	B-V2	10	BH-S1101(1A1B)	10	BHLFX-3B3111-110L1
11	B-V2E	11	BH-S1102(1A1N)		
		12	BH-S2011		
		13	BHX-SB1101(1A1B)		
		14	BHX-SB1102(1A1N)		
		15	BHX-SB2001(2B2A)		
		16	BH-A2		
		17	BH-C2E		
		18	BH-V2E		
		19	BH-V3		