

成形樹脂材料変更のお知らせ

製品名	形式名
補助スイッチ	S-AUS
ドラムスイッチ	M

1. 対象形式

Sケース、S Tケース、S Mケース
Mケース

2. 変更内容

使用材料のグレード変更

【変更前】ノバレックス : ポリカーボネート樹脂
[メーカー名] 三菱エンジニアリングプラスチックス(株)



【変更後】ユーピロン : ポリカーボネート樹脂
[メーカー名] 三菱エンジニアリングプラスチックス(株) □

※樹脂特性比較については、別資料を参照願います。

3. 変更理由

樹脂メーカーによる使用材料のグレード廃止のため。

4. 変更時期

2016年2月出荷分より順次変更を予定しております。
(※在庫消化の状況により、変更時期が前後する場合がございます。)

制御機器の品質保証をすすめる

樹脂特性比較表

No	項目	単位	変更前 (ノバレックス)	変更後 (ユーピロン)
1	引張弾性率	MPa	4,200	4,400
2	破壊応力	MPa	82	82
3	破壊ひずみ	%	5.2	3.8
4	曲げ強さ	MPa	132	130
5	曲げ弾性率	MPa	3,700	3,900
6	シャルピー衝撃強さ (ノッチなし)	kJ/m ²	70	60
7	シャルピー衝撃強さ (ノッチ付き)	kJ/m ²	10	10

※新・旧材料の樹脂特性比較の結果、ほぼ同等の性能を有しております。