

2024年1月24日

お取引先各位

不二電機工業株式会社

組立方法および使用部品変更のお知らせ

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引き立てを賜り厚く御礼申し上げます。

さて、このたびセルフアップ式端子台TU形ユニットにおきまして、組立方法および使用部品を変更を致したく存じます。

何卒ご賢察賜りご承認の程宜しくお願い申し上げます。

敬具

— 記 —

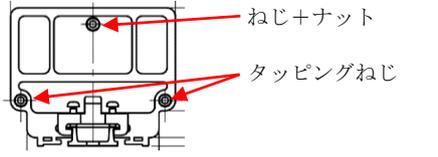
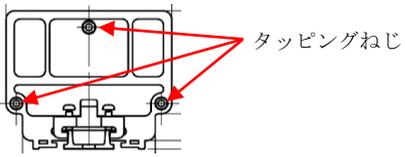
1. 対象製品 TU-400B、TU-600B

2. 変更内容 ユニットの組立方法および固定ねじの変更

①組立方法の変更：ねじ締め前のウェルダ加工廃止

②使用部品変更：固定ねじの変更

③ユニット組合せ及び固定ねじの締付方向の変更

	変更前	変更後
①組立方法	ウェルダ加工+ねじ締付	ねじ締付のみ
②使用部品変更 (固定ねじ)	ねじ+ナットおよびタッピングねじ併用  ねじ+ナット タッピングねじ	タッピングねじへ統一  タッピングねじ
③ユニット組合せ および 固定ねじの 締付方向変更	 共通ユニット (反転) 組合せ -->=固定ねじ 締付方向	 ユニットA、ユニットB 組合せ 固定ねじの 締付方向を統一

※1. 本変更に伴う製品機能面への影響について、弊社内評価試験（締付強度（組立強度）、引張、絶縁抵抗、商用周波耐電圧、他）において、問題がないことを確認しております。

※2. ユニットの外形寸法及び樹脂材料に変更はございません。

※3. 製品本体の仕様（定格・性能）及び品質に変更はございません。

3. 変更理由 組立外部発注先（ウェルダ加工先）の事業撤退に伴う、製作方法見直しのため

4. 変更時期 2024年6月生産分より順次、在庫部品消化後の自然切替とさせていただきます。

なお、同一注番内の新旧混在はございません。

— 以上 —

本件に関する不明点等がございましたら、各営業担当者までお問い合わせください

[お問い合わせ先] 営業部 TEL:077-562-1215、FAX:077-562-1213